



REPUBLIKA HRVATSKA
DRŽAVNI ZAVOD ZA MJERITELJSTVO

KLASA: UP/I-960-03/06-07/119
URBROJ: 558-03/6-06-2
Zagreb, 15. studenoga 2006.

Na temelju članka 202. stavka 1. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 53/91), članka 20. stavka 1. Zakona o mjeriteljstvu ("Narodne novine" broj 163/03) i članka 8 stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 82/02), u povodu zahtjeva za tipno ispitivanje mjerila tvrtke EMOS d.o.o., 10040 Zagreb, Čulinečka cesta 27 radi odobravanja tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za mjeriteljstvo izdaje

RJEŠENJE
O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

1. Odobrava se tip mjerila:
 - vrsta mjerila: automatska vaga
 - tvornička oznaka mjerila: GLM – I...
 - proizvođač mjerila: BIZERBA GmbH & Co. KG
 - mjesto i država proizvodnje mjerila: 75336 Balingen, SR Njemačka
 - službena oznaka mjerila: HR M - 5 – 1028
2. Mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ovo tipno odobrenje vrijedi do 03. srpnja 2012.
4. Podaci o tehničkim i mjeriteljskim značajkama mjerila iz točke 1. ovog rješenja, prilog su ovom rješenju i čine njegov sastavni dio.

Obrazloženje

EMOS d.o.o., 10040 Zagreb, Čulinečka cesta 27, podnijela je ovom Zavodu, 10. studenoga 2006. godine, zahtjev za tipno odobrenje mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja. Uz zahtjev je priloženo tipno odobrenje: OIML certificate of conformity broj R51/1996-DE1-02.04 izdan od Physikalisch-Technische Bundesanstalt, Bundesallee 100, 38116 Braunschweig, SR Njemačka.

Tipno odobrenje za mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja izdano je od inozemne ustanove ustanove koju je država ovlastila za poslove zakonskog mjeriteljstva i udovoljava zahtjevima propisanim Pravilnikom o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila, članak 11 ("Narodne novine" broj 82/02).

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovog tipnog odobrenja.

Uputa o pravnom sredstvu

Protiv ovoga rješenja nije dopuštena žalba, ali se može pokrenuti upravni spor tužbom Upravnom sudu Republike Hrvatske u Zagrebu, u roku 30 dana od primitka ovoga rješenja.

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine broj 8/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn naplaćena je od podnositelja zahtjeva i poništena na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (5 str.)

Dostaviti:

1. EMOS d.o.o., 10040 Zagreb, Čulinečka cesta 27
2. OMP – PJ Zagreb, PJ Osijek, PJ Rijeka, PJ Split
3. Pismohrana, ovdje
4. Glasilo Zavoda



1. Opći podaci

Podnositelj zahtjeva:	EMOS d.o.o. Čulinečka cesta 27 10040 Zagreb
Proizvođač mjerila:	BIZERBA GmbH & Co. KG Wilhelm-Kraut-Straße 65 72336 Balingen, SR.Njemačka
Vrsta mjerila:	Automatska vaga za tiskanje naljepnica s masom i cijenom robe i razvrstavalica
Tip mjerila:	GLM-I...
Službena oznaka tipa:	HR M-5-1028

2. Tehnički opis mjerila

Prema rješenju o tipnom odobrenju mjerila : OIML certificate of conformity broj R51/1996-DE1-02.04 izdan od Physikalish-Technische Bundesanstalt, Bundesallee 100, 38116 Braunschweig, SR Njemačka s rokom valjanosti 03. srpnja 2012.

2.1 Mehanička izvedba

Vaga je izvedena s prijamnikom tereta, elektroničkim pokazno-upravljačkim uređajem (EPU) i uređajem za tiskanje i postavljanje naljepnica. Sila se prenosi izravno s prijamnika tereta na mjerni pretvornik sile (MPS). Izgled vaga tip GLM-1..., za ispis etiketa s cijenom, prikazan je na slici 1.

2.2 Izvedba elektronike

U elektroničkom sklopu vage obrađuje se izlazni signal mjernog pretvornika sile. Digitalni signal iz MPS obrađuje se putem ugrađene verzije software-a u mikroprocesoru, da bi se dobilo podatak o izmjerenoj težini i ostalim traženim podacima o izvaganim robama. Pokazni uređaj prikazuje na prikazu iznos težine te ostale određene podatke o radu vage. Upravljanje funkcijama vage izvodi se tipkama ili dodiranjem prikaza na pokaznom uređaju (tipa GT – CT ili GT – NT) . Tiskanje i postavljanje naljepnica (raznih vrsta) vrši se automatski. Mjerilo se napaja preko pripadnog sklopa za napajanje .

2.3 Funkcije vage

- ◆ početno namještanje ništice (do 20 % Max)
- ◆ poluautomatsko namještanje ništice (do ± 2 %)
- ◆ automatsko namještanje ništice pri pokretanju automatskog funkcioniranja

- ◆ automatsko namještanje ništice nakon određenog vremena funkcioniranja
- ◆ poluautomatsko tariranje (samo za razred točnosti Y)
- ◆ predbiranje tare
- ◆ prikaz stabilnog ravnotežnog položaja
- ◆ nadzor i test prikaza
- ◆ upis radnih parametara i korisničkih funkcija alfanumeričkom tipkovnicom ili prikazom na dodir
- ◆ sortiranje
- ◆ izračun cijene
- ◆ praćenje i ispis standardnog odstupanja
- ◆ tiskanje naljepnica s cijenom, masom i ostalim odabranim podacima o proizvodima

3. Tehnički podaci

Razred točnosti	X (1)	Y (a)
Brzina trake	≤ 1,25 m/s	
Broj odvaga	≤ 150/min	
Električno napajanje	230 V AC, 50/60 Hz	
Temperaturno područje	-10 °C/ 40 °C	
n≤ za višepodručne	6000 ili 2*3000	
e≤	1 g	
Max	≤ 15 kg	
Min	≥ 20 g	
Elektronički pokazno – upravljački Uređaj (EPU) tip:	GT – CT ili GT - NT	
Prijamnik tereta s mjernim pretvornikom: Tip:	WS 10 ili WS 10 VK	

4. Sučelja i dodatna oprema

Vage su opremljene sučeljima RS232 ili RS485, EDV-TTY, Analogni i digitalni ulaz - izlaz, Pogon za memory card, Printer interface, WLAN, Ethernet interface

5 Crteži za prepoznavanje mjerila

Crtež	Opis
Slika 1 Slika 2	Izgled vage tipaGLM – I... Način zaštite kalibracionog prekidača i natpisne pločice

5. Natpisi i oznake

Na vagu se moraju postaviti ovi natpisi i oznake.

- 1) tvrtka ili znak proizvođača
- 2) tip vage
- 3) razred točnosti
- 4) službena oznaka tipa vage: HR M-5-1028
- 5) serijski ili tvornički broj vage
- 6) mjerno područje
- 7) podjeljak $e=$
- 8) temperaturno područje rada
- 9) broj odvaga u minuti
- 10) nazivni napon i nazivna frekvencija izvora napajanja

Natpisi i oznake moraju biti na hrvatskom jeziku.

6. Način žigosanja vage

Vagu se na odgovarajući način mora zaštititi od neovlaštena pristupa sastavnicama, koje korisnik ne smije rastavljati niti namještati, te godišnjim ovjernim žigom ovjeriti ispravnost vage.

Ovjera ispravnosti vage vrši se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga u obliku naljepnice na prijamnik tereta (slika 1.). Natpisna pločica osigurava se zaštitnim žigom ili naljepnicom od skidanja (slika 1.).

Zaštita od neovlaštena pristupa sastavnicama, koje korisnik ne smije rastavljati niti namještati, obavlja se postavljanjem zaštitnog žiga prema slici 2.

7. Opaska

7.1. Uz svaku vagu treba biti isporučena uputstva o radu s vagom i njenom održavanju.

7.2. Ovim rješenjem o odobrenju tipa mjerila ne potvrđuju se značajke mjerila u pogledu sigurnosti.

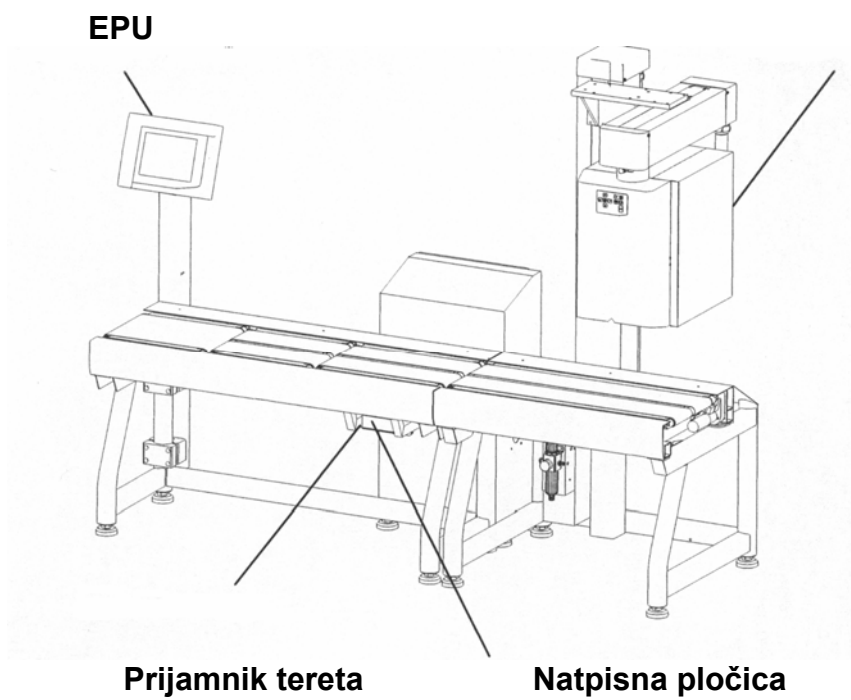
8. Ostalo

Prema izvornom tipnom odobrenju.

postavljajne
naljepnica

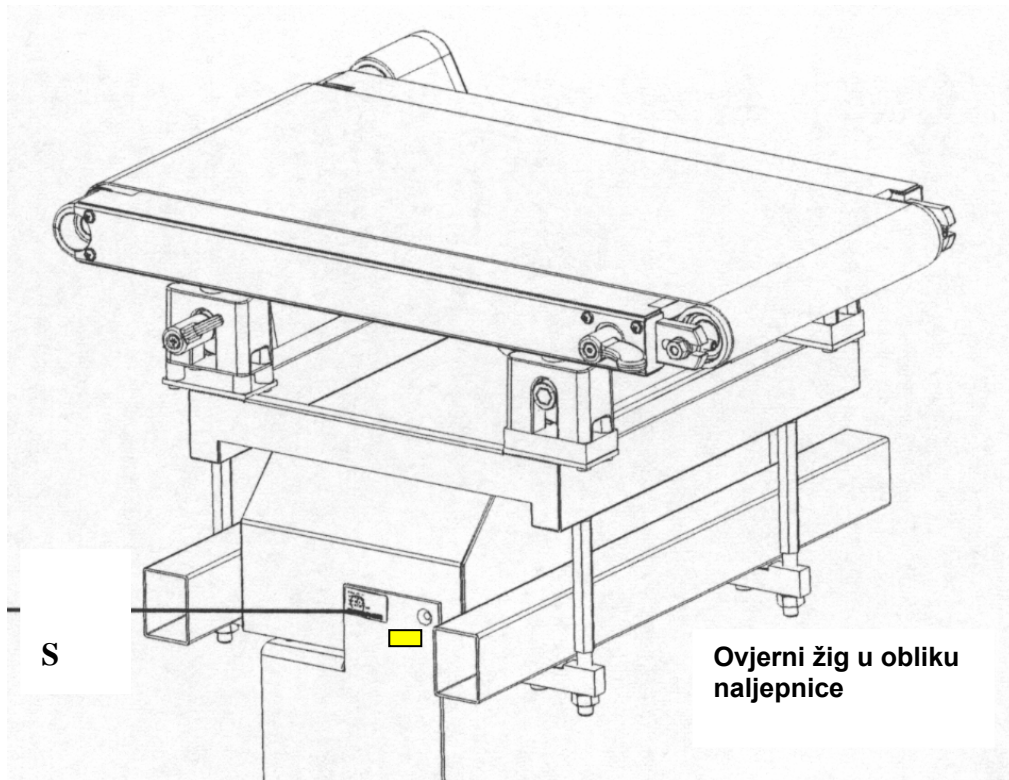
Slika 1

Uređaj za tiskanje i





Slika 2



S - Zaštitni žig u obliku naljepnice kalibracionog prekidača